

Hempadur 37620

Características del producto

Descripción

Hempadur 37620 pintura de tipo epoxi fenólico curado con amina, de dos componentes, que una vez curada proporciona una excelente resistencia a ambientes ácidos.

Uso recomendado

Para la protección contra la corrosión de acero expuestos a ambientes ácidos tales plantas de electroobtención, obras de coque, talleres de decapado, plantas de galvanoplastia, fábricas de colorantes, trabajos de pulpa de madera, refinerías de petróleo. No previsto para el contacto continuo o inmersión en soluciones ácidas.

Temperatura de servicio:

- Consulte la guía de protección frente a agentes químicos en hempel.com.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 128°C [262°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	49 g/L [0,41 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	49 g/L [0,41 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	49 g/L [0,41 lb/gal EE.UU.]
China	49 g/L [0,41 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local.

Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

Datos del producto

Código de producto

37620

Componentes del producto

Base 37629
Agente de curado 97620

Color estándar / código

Gris 11621 *

Brillo

Brillante

Volumen de sólidos

100 ± 2%

Peso específico

1,3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

250 micras [10 mils]

Preparación de superficie:

Limpieza

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Mantenimiento y reparación

- Chorreado abrasivo por zonas hasta mín. PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC).
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.

Hempadur 37620

Rugosidad

- Perfil de rugosidad Grueso (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

Aplicación

Proporción de mezcla

Base 37629 : Agente de curado 97620
(2 : 1 en volumen)

Agite bien antes de usar.

Agente de limpieza

Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil

Temperatura del producto	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Vida útil	40 min.	30 min.

Método de aplicación

Herramienta	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire	Presión en boquilla: 250 bar [3600 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.023"
Brocha	No aplica.

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	250 micras [10 mils]	250 micras [10 mils]	250 micras [10 mils]
Espesor de película húmeda	250 micras [10 mils]	250 micras [10 mils]	250 micras [10 mils]
Rendimiento teórico	4 m ² /L [160 sq ft/gal gal EE.UU.]	4 m ² /L [160 sq ft/gal gal EE.UU.]	4 m ² /L [160 sq ft/gal gal EE.UU.]

Condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe superar los 10°C [50°F] durante la aplicación y el curado.
- La temperatura del producto debe superar los 15°C [59°F] durante la aplicación.
- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura óptima para la agitación, bombeo y aplicación es de: 17-23°C [63-73°F].

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel. El producto recomendado es: Hempadur 37620
- Capa subsiguiente: Ninguno o según la especificación de Hempel. El producto recomendado es: Hempadur 37620

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie	20°C [68°F]
Seco duro	6 horas

Determinado para 250 micras [10 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar seca y limpia antes de la aplicación.

Hempadur 37620

Otras observaciones

- Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia inherente al caleo cuando son expuestas al exterior. Esto no afecta el comportamiento del recubrimiento.
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Almacenaje

Vida de almacenaje

Temperatura ambiente	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Base	24 meses	-
Agente de curado	36 meses	24 meses

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Siempre comprobar la fecha de uso preferente o la fecha de caducidad en la etiqueta.

Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (hempel.com) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas explicativas que clarifican las distintas secciones de esta Ficha técnica del producto.
- Guías de preparación de superficie.
- Guías para diferentes métodos de aplicación
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.