

BOLETÍN TÉCNICO



Una División de Sherwin Williams Company

4844 PAce Cote™

Comp. A: U11844T-Color
Comp. B: U11844N000B

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

4844 PAce Cote de General Polymers es un resina única de altos sólidos que utiliza tecnología Poliaspártica. Ha sido formulada para producir un rápido curado, una película durable, con excelente resistencia a la luz ultravioleta y envejecimiento combinado con una excelente resistencia química a altas temperatura(149°C) y puede curar a temperaturas ran bajas como 2°C. Cuando cura totalmente, el producto presenta alta resistencia a la abrasión y puede ser usada como película única en un sistema coatings o como Top Coat de cualquiera de los sistemas de General Polymers. 4844 PAce Cote se adherirá a un sustrato de hormigón adecuadamente preparado.

VENTAJAS

- Rápido curado, bajo olor.
- Buena resistencia química, excelentes propiedades mecánicas.
- Bajo contenido de VOC permite la aplicación en áreas en operación.
- Cura a temperaturas tan bajas como 2°C.
- Resiste aceite, grasas calientes y limpieza con vapor.
- Sin Uniones, lo que da una terminación estéticamente agradable y fácil de limpiar.
- Amplia variedad de colores.
- Alto brillo y duración prolongada.
- Excelente resistencia a la temperatura.
- Aceptado en instalaciones inspeccionadas por la USDA.

USOS TÍPICOS

4844 PAce Cote puede ser utilizada en plantas procesadoras de alimentos, hangares de aviación, y cámaras de frío. Otras aplicaciones incluyen aplicaciones de pisos industriales y de equipos, talleres automotrices, como capa de sello en sistemas SofTop y acabado en los sistemas standard de General Polymers.

LIMITACIONES

- No aplicar a espesores mayores de 15 mils secos.
- Colores claros(pasteles) pueden requerir 2 capas para poder cubrir bien.
- Curado rápido, NO mezcle más material del que utilizará en 10 a 15 min.
- Si las losas están sobre la rasante requieren barrera de vapor/humedad.
- El sustrato debe estar estructuralmente firme, seco y libre de contaminantes, los cuales inhiben la adherencia.
- Durante la instalación y el ciclo de curado inicial, el sustrato y la temperatura del aire ambiental deben estar a un mínimo de 15°C. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C sobre la temperatura del punto de rocío (para instalaciones con temperaturas menores, contacte a Sherwin-Williams-General Polymers).

- Cuando se requiera, se debe proporcionar una ventilación adecuada, ropa y mascarillas apropiados.
- Elimine todas las fuentes de inflamación durante todo el ciclo de instalación.
- Cumpla estrictamente con los rendimientos especificados.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS@23°C

Relación de Mezcla	2A:1B
Color	de acuerdo a cartilla GP Colores Blancos y claros pueden requerir 2 manos
VOC (Contenido Orgánico Volátil)	
EPA Método 24	Cumple
SCAQMD Método 304	Cumple
Rendimiento	de 10 a 15 mils@ 10 a 15 m2 por galón
Pot Life (Vida Útil), 1 galon de Masa	15 a 20 min.
ASTM D 2240	
Tiempo de Curado	Tack Free 45 a 55 min Tráfico Leve 2 a 3 horas Tráfico de ruedas 6 a 8 horas Resistencia al agua 90 min Curado Total 3 días
Dureza Shore D	55/65
ASTM D2240	
Resistencia a Tensión	3.000 psi (210 Kg/cm2)
ASTM D638	
Resistencia a la Abrasión	30 mgs
ASTM D4060	
Elongación	120%
ASTM D412	
Flexibilidad Mandril 1/8"	Pasa
ASTM D1737	
Resistencia al Desgarro	340 PLI
ASTM D624	
Brillo	>90 ptos
Medidor de Brillo 60@23°C,50%HR	



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La inspección y preparación adecuada del sustrato son críticas en la aplicación de materiales resinosos. Para detalles más completos, lea y siga las "Instrucciones para Preparación de Superficies" de General Polymers (Formulario G-1).

ALMACENAMIENTO Y APLICACIÓN

* ENTREGA DE MATERIAL Y ALMACENAMIENTO

Almacene el material de acuerdo con las instrucciones de General Polymers, manteniendo sellos y etiquetas intactos y legibles. Mantenga la temperatura dentro del rango requerido.

* INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. Añadir 2 partes de 4844A(resina) con 1 parte de 4844B(Endurecedor) en volumen. Mezcle a baja velocidad con un taladro o un mezclador del tipo Jiffy. No mezcle más material de lo que va a utilizar en 10 a 15 min(material se puede endurecer). NOTA: Colores pasteles pueden requerir 2 capas para lograr cubriente.

2. Aplicar 4844 en un ambiente con temperatura controlada con un rendimiento de 10 a 15 m² por galón alcanzando un espesor entre los 10 y 15 mils máximo de espesor seco utilizando un equeegge o rodillo de pelo de 3/8"(9mm) o mas corto. En condiciones de calor y humedad, aplicar con un rodillo de 18" con un método de hundir y esparcir. (El material puede curar más rápido en condiciones de alta humedad). Para evitar diferencia visibles de textura, el tiempo entre batchs no puede ser mayor de 5 minutos. Utilice las juntas como separaciones naturales para dividir las secciones del piso.

NOTA: Pace Cote es un material en extremo de muy rapido curado, el personal de instalacion y mezcla deben ser coordinado eficientemente.

RESISTENCIA QUIMICA

Para parametros de resistencia química puede consultar la guía de resistencia química o contactar al departamento de técnico de Sherwin Williams.

Limpieza

Limpie el mezclador y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso. Utilice R10611D0500. Aplique todas las precauciones necesarias cuando manipule o almacene solventes.

Seguridad

Lea las instrucciones de las hojas de seguridad antes del uso de los productos. Durante la manipulación e instalación de producto se deben seguir las instrucciones de seguridad de la planta donde se este aplicando.

Mantenición

Inspecciones ocasionales del material instalado y reparaciones puntuales pueden prolongar la vida del sistema.

GARANTÍA

La venta de los productos General Polymers, una División de The Sherwin-Williams Company está regida por los Términos y Condiciones de Venta Standard de General Polymers. General Polymers no tiene conocimiento o control con respecto al uso que el comprador hace del producto tampoco sobre la calidad del hormigón o sustrato en el cual ellos son aplicados. General Polymers no asume responsabilidad por alguna pérdida o daño resultante del manejo o uso de los productos por el comprador. General Polymers hace la siguiente GARANTÍA LIMITADA de que sus productos han sido suministrados libres de defectos de fabricación, y conforme a las normas de fabricación de General Polymers. Los datos técnicos suministrados por General Polymers son verdaderos y precisos de acuerdo con lo mejor de nuestro conocimiento; sin embargo, no implica una garantía de precisión dada o implícita. Esta Garantía Limitada no se aplicará en caso de instalación inapropiada, construcción del sustrato inadecuada, daño más allá del alcance y protección de los productos, exposición de los productos a solventes y/o concentraciones mayores de ácidos que aquellas para las cuales los productos son diseñados y pérdida de adherencia debido a presión hidroestática, presión de vapor, acción capilar o humedad dentro, bajo o adyacente a la superficie del hormigón.

LA RESPONSABILIDAD DE GENERAL POLYMERS NO EXCEDERÁ EL REEMPLAZO O LA DEVOLUCION DEL PRECIO DE COMPRA POR LOS PRODUCTOS QUE PUEDA VENDER, QUE PUEDA PROBAR SER DEFECTUOSOS BAJO USO Y SERVICIO NORMAL DENTRO DE UN AÑO DESDE LA FECHA DE VENTA Y AQUELLOS QUE MEDIANTE INSPECCION DE GENERAL POLYMERS SE DESCUBRAN DEFECTUOSOS. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA G.P. SERA RESPONSABLE POR DAÑO INCIDENTAL O CONSECUENCIAL, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A LA PERDIDA DE MATERIAL O BENEFICIOS DEL COMPRADOR, AUMENTO DE LOS GASTOS DE OPERACIÓN, LESION CORPORAL, PERDIDA DEL USO DE PROPIEDAD, O TIEMPOS DE ESPERA. G.P. NO HACE GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACION O IDONEIDAD PARA UN OBJETIVO PARTICULAR. EL COMPRADOR EXPRESAMENTE RENUNCIA A CUALQUIER DEMANDA POR DAÑO ADICIONAL.



"Esta información técnica reemplaza todas las Publicaciones anteriores. Sherwin Williams podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descritos. Consulte siempre a su representante por la última información