



Protective & Marine Coatings

SHER TAR 400

EPOXY BITUMINOSO

Comp. A 80134.00
Comp. B 89134.00

Rev.: Abril 2020

INFORMACION DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SHER TAR 400 es un recubrimiento Epoxy Bituminoso bicomponente, de alto espesor por capa, formulado en base a resina epóxica y bitumen refinado, obtenido por destilación de carbón de hulla de fácil mezclado, homogeneización y de curado muy rápido.

Puede ser aplicado en manos de 400 micrómetros

Posee alta resistencia a inmersión en agua dulce, salada, soluciones ácidas y alcalinas

Expuesto a la intemperie sufre degradación de brillo y color, por acción de los rayos solares.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación: Semi-Brillo

Color: Negro

Sólidos por volumen: 80 ± 2%,

Sólidos por peso: 89 ± 2%,

VOC (Método. EPA 24): 174 g/L

Espesor Recomendado por Capa*:		
	Min.	Máx.
Seco micrómetros:	8.0 (200)	16.0 (400)
Rend. Teórico (m ² /lt) recomendado en 400 micrómetros	2,0 m ² en el espesor seco	
<i>Importante : el rendimiento teórico es calculado en base al contenido de sólidos por volumen y no incluye pérdidas en la aplicación debidas a irregularidades, rugosidades o porosidades de la superficie, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad o técnica del aplicador, pérdidas de material debido a derrames, salpicaduras, dilución mayores a las recomendadas , condiciones climáticas y espesores mayores del producto aplicado . Considerar todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura a ser utilizada</i>		
Almacenamiento :	Componente A : 36 meses Componente B : 36 meses	
Proporción Mezcla:	4 : 1 en volumen	
Vida Útil de la Mezcla :	7 horas a 25°C	
A temperaturas más altas se reduce la vida útil de la mezcla		

USOS RECOMENDADOS

- Aplicaciones marinas
- Fabricación en maestranzas
- Fábricas de pulpa y papel
- Generadoras eléctricas
- Plataformas off-shore
- Estructuras enterradas
- Refinerías
- Plantas Químicas
- Estanques
- Plantas de Tratamientos de Aguas
- Plantas de Celulosa

Tanques y tubería agua no potable

Cumple Norma AWWA C210-03

Para otros servicios de inmersión, consultar al Departamento Técnico de Sherwin de Williams Argentina

Tiempos de Secado @ 16 mils húmedos(400 micróm.)50% HR

	16°C	25°C	32°C
Manipulación	48 hrs.	24 hrs.	16 hrs.
Repintado:			
Mínimo	36 hrs	24 hrs.	12 hrs.
Máximo:	96 hrs	48 hrs	24 hrs
Curado Final:			
Servicio:	20 días	15 días	10 días
Tiempo de Inducción:	30 min.	20 min.	15 min.
Resistencia calor seco máximo :	120°C		

Exceso de humedad o condensación en la superficie durante curado, puede producir una superficie blanquecina.

Cualquier neblina o lejía debe eliminarse, lavarse la superficie con agua antes de aplicar una nueva capa de SHER-TAR 400.

Para el revestimiento interno de tanques se recomienda, después de 24 horas de secado entre 25 y 32 °C proceder al curado forzado con ventilación durante 16 horas al menos a 60 °C.

Para llevar a cabo la curación forzada, se deben tomar todas las medidas precautorias necesarias como la eliminación de vapores de solvente.

DECLARACIÓN LEGAL

La información y recomendaciones de esta hoja se basan en pruebas conducidas o a nombre de la Compañía Sherwin- Williams. Por ende esta información y recomendaciones pueden cambiar y se refieren al producto ofrecido al momento de publicación. Consulte a su representante de Sherwin Williams para obtener la información del producto más reciente y el boletín de aplicación.



Protective & Marine Coatings

SHER TAR 400 EPOXY BITUMINOSO

Comp. A 80134.00
Comp. B 89134.00

INFORMACION DEL PRODUCTO

SISTEMAS RECOMENDADOS

		Espesor Película Seca / capa	
		Mils	(Micrones)
Atmosférico - Acero:			
1 capa	Sher Tar 400	8	(200)
Inmersión - Acero:			
1 capa	Sher Tar 400	16	(400)
Concreto/Albañilería,			
1 capa	Sher Tar 400	16	(400)
Inmersión Concreto / Albañilería			
1 capa	Sher Tile Clear HS	2.0 – 4.0	(50 – 100)
1 capa	Sher Tar 400	16.0	(400)

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Eliminar aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y todo material extraño para asegurar una adecuada adherencia.

Consulte el Boletín de Aplicación del producto para información detallada sobre preparación de superficie.

Preparación mínima de superficie recomendada:

Hierro y Acero

Atmosférica: SSPC-SP2/3 o SSPC-SP WJ-2/NACE WJ-2L

Inmersión: SSPC-SP10, NACE 2, 2 – 3 mils (perfil 50-75 micras) o SSPC-SP WJ-3/NACE WJ-3L

Aluminio: SSPC-SP1

Galvanizado: SSPC-SP1;

Concreto y Albañilería

Atmosférico: SSPC-SP13 / NACE 6 ó ICRI N° 310.2R, CSP 1-3

Inmersión: SSPC-SP13 / NACE 6-4.3.1 ó 4.3.2 ó ICRI N° 310.2R, CSP 2-4

Preparación Standard de Superficies

Condición de Superficie	ISO 8501-1 NACE	Swedish Std.		
Metal Blanco	Sa 3	SP 5	1	
Casi Metal Blanco	Sa 2	SP 6	3	2
Grado Comercial	Sa 1	SP 7	4	
Grado Brush-Off	C St 2	SP 2	-	
Limpieza Manual Oxidado	D St 2	SP 2	-	
Limpieza Motriz Picado y Oxidado	C St 3	SP 3	-	
Limpieza Motriz Oxidado	D St 3	SP 3	-	
Limpieza Motriz Picado y Oxidado	D St 3	SP 3	-	

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente:

Mínima: 5°C - Máxima: 40°C

Humedad relativa ambiente:

Mínima: 10 % - Máxima: 85 %

Temperatura de la superficie:

Mínima: 5°C - Máxima: 50°C

Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. Pueden necesitarse cambios en presiones y tamaños de boquillas para adecuadas características de aplicación. Siempre limpie el equipo de aplicación antes de utilizar con un diluyente indicado. Cualquier dilución debe ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Diluyente/ Limpieza Diluyente Epoxy S

Equipo Airless

Bomba	30:1
Presión	2800 – 3000 psi
Manguera	¼" Diámetro interior
Boquilla	.017" – .025"
Filtro	No
Dilución	La necesaria hasta 10% por volumen

Equipo Convencional

Pistola	De Vibiss MBC-510
Presión Atomización	60 – 65 psi
Presión Fluido	30 – 40 psi
Dilución	La necesaria hasta 10% por volumen
Requiere el uso de separador de aceite y humedad.	

Brocha

Brocha	Nylon/Poliéster o Cerda Natural
Dilución	La necesaria hasta 10% por volumen

Rodillo

Forro	Tejido 3/8" con centro resistente al solvente
Dilución	La necesaria hasta 10% por volumen

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envases:

Parte A: Envase de 14,4 L

Parte B: Envase de 3,6 L

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos.

Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

GARANTÍA

Sherwin Williams Argentina garantiza que sus productos están libres de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O MPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR