

Hempel's Galvosil 15700

Características del producto

Descripción

Hempel's Galvosil 15700 es una imprimación autocurable de silicato inorgánico de zinc al disolvente.

Ofrece una excelente resistencia a la intemperie y la abrasión, así como muy buena protección galvánica frente a daños mecánicos locales.

Proporciona excelente resistencia química en un rango de pH 6-9. Cumple con la norma SSPC Paint 2, Nivel 1, la norma ISO 12944 Parte 5, 2018, la norma ISO 3549 y la norma ASTM D520 Tipo II.

Uso recomendado

Hempel's Galvosil 15700 se recomienda como imprimación anticorrosiva industrial de uso general para nueva construcción y mantenimiento.

Adecuada para acero estructural y tuberías.

Recomendada para un amplio rango de ambientes atmosféricos corrosivos, así como condiciones extremas (entornos offshore).

Puede emplearse como recubrimiento único para ofrecer protección a largo plazo del acero expuesto a ambientes moderada a severamente corrosivos.

También indicado como recubrimiento interior de tanques según la Guía de Protección Química de Hempel.

Temperatura de servicio:

- Sin capa de acabado: exposición atmosférica seca máxima: 450°C [842°F].
- Con una capa de acabado adecuada: exposición atmosférica seca máxima: 500°C [932°F], pico: 600°C [1112°F].
- Temperaturas de servicio húmedo: Consulte la guía de protección frente a agentes químicos en hempel.com.

Certificados / Aprobaciones

- Cumple los requisitos de ISO 12944, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Part 6 C5, Part 9 CX.
- Cumple los requisitos de NORSOK M-501, cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Edition 6, System 1.
- Cumple la normativa alimentaria de la Unión Europea y la FDA de Estados Unidos. Póngase en contacto con Hempel si desea obtener información más detallada.
- De conformidad con el requisito para el uso en uniones de construcción Slip-B. Póngase en contacto con Hempel para obtener el informe de evaluación correspondiente.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 18°C [64°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	474 g/L [3.96 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	474 g/L [3.96 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	474 g/L [3.96 lb/gal EE.UU.]
China	474 g/L [3.96 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. De conformidad con EPA Method 24.

Manipulación

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases y recipientes de pintura antes y durante el uso, y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de Seguridad de Hempel de este producto junto con la Ficha Técnica del Producto.

Solo para uso profesional.

Datos del producto

Código de producto

15700

Componentes del producto

Base 15709
Zinc 97170

Color estándar / código

Gris 19840

Brillo

Mate

Volumen de sólidos

64 ± 2%

Hempel's Galvosil 15700

Peso específico

2.5 kg/L [21 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia

50 micras [2.0 mils]

Preparación de superficies

Limpieza

- Elimine aceites, grasas y otros contaminantes mediante una limpieza con detergente adecuado.
- Elimine sales, detergentes y otros contaminantes mediante una limpieza con agua fresca a alta presión.

Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo a un mínimo de Sa 2½ (ISO 8501-1)/SP 10 (SSPC).
- Elimine polvo y otros materiales sueltos.

Mantenimiento y reparación

- Según la especificación de Hempel.

Rugosidad

- Perfil de superficie mediana (G) (ISO 8503-2).

Consultar las guías de Hempel para la preparación de superficies por separado para obtener más información.

Aplicación

Relación de mezcla

Base 15709 : Zinc 97170
(3.4 : 6.6 en peso)

Los productos que contengan partículas/pigmentos flotantes o sedimentadas necesitan ser agitados durante la aplicación. Esto será de especial importancia en el caso de una gran dilución.

Diluyente

Hempel's Thinner 08700
Hempel's Accelerator & Thinner 0870M

Agente de limpieza

Hempel's Thinner 08700

Tiempo de vida

Temperatura del producto	10°C [50°F]	20°C [68°F]	25°C [77°F]
Tiempo de vida	8 horas	4 horas	3 horas

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire (airless)	10%	Presión en boquilla: 100 bar [1500 psi] Orificio de boquilla: 0.019-0.023"
Pistola de aire	10%	No aplica.
Brocha	10%	No aplica.

Para minimizar la pulverización seca a altas temperaturas, quizás sea necesario una dilución extra. Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	50 micras [2.0 mils]	100 micras [3.9 mils]	50 micras [2.0 mils]
Espesor de película mojada	80 micras [3.1 mils]	150 micras [5.9 mils]	80 micras [3.1 mils]
Rendimiento teórico	13 m ² /L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]	6.4 m ² /L [260 sq ft/gal gal EE.UU.]	13 m ² /L [530 sq ft/gal gal EE.UU.]

Se debe tener cuidado de no aplicar en exceso, el grosor de la aplicación local no debe superar las 125 micras [4.9 mils] DFT. En superficies irregulares, se recomienda tener especial cuidado y evitar aplicar en exceso.

Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.

Humedad relativa:

- La humedad relativa debe superar el 50 % durante el curado.

Hempel's Galvosil 15700

Observaciones de aplicación

- Consulte las guías e instrucciones de aplicación de Hempel para obtener más información.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Ninguno o según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Seco superficial	min.	-	6	-
Seco al tacto	horas	1¼	½	¼
Curado completo	horas	36	24	8

Determinado para 50 micras [2.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estandar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información. Los tiempos de secado de los productos de curado por humedad dependerán de la humedad relativa, por lo tanto, los tiempos de secado al aire libre pueden variar.

Repintado

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.
- Según la especificación de Hempel.

Observaciones del repintado

- Elimine las sales de cinc u otra contaminación antes de repintar.
- Se recomienda la técnica del "flash coat" cuando se pinte sobre productos Galvosil.
- Silicatos de cinc inorgánicos deben estar completamente curados antes de repintar.
- Antes de realizar la aplicación, la superficie debe estar limpia y seca.

Almacenamiento

Vida útil del producto:

Temperatura ambiente	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Base	6 meses	6 meses
Zinc	36 meses	24 meses

La vida útil del producto desde la fecha de producción, cuando se almacena en recipientes originales sin abrir. Luego, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Comprobar siempre la fecha de uso preferente o de caducidad en la etiqueta.

Condiciones de almacenamiento

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

Hempel's Galvosil 15700

Documentos adicionales

Puede encontrar información adicional en el sitio web de Hempel (hempel.com) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas explicativas que clarifican distintas secciones de esta Ficha Técnica del Producto.
- Guías para la preparación de superficies.
- Guías de aplicación para diferentes métodos.
- Pautas generales de aplicación
- Instrucciones de aplicación para este producto.

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.