



Protective
&
Marine
Coatings

ACROLON 420

ESMALTE POLIURETÁNICO BRILLANTE

Comp. A 85952.00
Comp. B 89961.00

Rev.: Feb. 2022

INFORMACION DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Acrolon 420 es un recubrimiento basado en resinas modificadas e isocianato alifático, de secado rápido y alto brillo especialmente formulado con resinas y pigmentos de alta calidad, que lo hacen realmente apto para su uso en interior y exterior, sobre una gran gama de superficies metálicas. Apto para aplicar sobre:

Imprimación WOW Beige
Fondo Epoxi WOW Gris
Sumadur 124
Polane 80 Primer
Macropoxy 646 / Sumastic 228

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación: Brillante
Color: Blanco y colores disponibles por intermedio del sistema tintométrico SW
Sólidos por volumen: 42 ± 2%,
Sólidos por peso: 56,7 ± 2%,
VOC (Método. EPA 24): 430 g/L

Espesor Recomendado por Capa; 50 micrómetros

	Min.	Máx.
Seco (micrómetros):	50	70
Rend. Teórico (m²/L)	8,4 m ² en el espesor seco recomendado	

Importante: el rendimiento teórico es calculado en base al contenido de sólidos por volumen y no incluye pérdidas en la aplicación debidas a irregularidades, rugosidades o porosidades de la superficie, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad o técnica del aplicador, pérdidas de material debido a derrames, salpicaduras, diluciones mayores a las recomendadas, condiciones climáticas y espesores mayores del producto aplicado. Considerar todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura a ser utilizada

Almacenamiento: Componente A: 36 meses

Componente B: 12 meses

Proporción Mezcla: 4: 1 en volumen

Vida Útil de la Mezcla: 1 hora a 25°C

A temperaturas más altas se reduce la vida útil de la mezcla

Tiempos de Secado @ 50 micrómetros 50% HR

	16°C	25°C	32°C
Manipulación:	11/2 hrs.	1hr	45 min.
Repintado:			
Mínimo	24 hrs	18 hrs.	14 hrs.
Máximo:	48 hrs	48 hrs	24 hrs
Curado Final:			
Servicio:	9 días	7 días	5 días
Tiempo de Inducción:	10 min.	10 min.	5 min.

USOS RECOMENDADOS

Aplicación sobre primers / intermedios en ;

- Estructuras
- Exteriores de Tanques
- Exteriores de esferas de gas
- Cañerías
- Bombas
- Equipos

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 1.7°C mínimo, 49°C máximo (aire, superficie y material).
4.5°C mínimo, 49°C máximo (material)
Superficie al menos (2.8°C) sobre punto de rocío.

Humedad relativa: 85% máxima

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envases:
Parte A: Envase de 4L / 20 L
Parte B: Envase de 1L / 5 L

DECLARACIÓN LEGAL

La información y recomendaciones de esta hoja se basan en pruebas conducidas o a nombre de la Compañía Sherwin- Williams. Por ende esta información y recomendaciones pueden cambiar y se refieren al producto ofrecido al momento de publicación. Consulte a su representante de Sherwin Williams para obtener la información del producto más reciente y el boletín de aplicación.



Protective & Marine Coatings

ACROLON 420

ESMALTE POLIURETÁNICO BRILLANTE

Comp. A 85952.00
Comp. B 89961.00

INFORMACION DEL PRODUCTO

SISTEMAS RECOMENDADOS

Esesor Película Seca / capa
Mils (Micrones)

Atmosférico:

Acero

1 capas	Macropoxy 646	5.0 – 10.0	(125 – 250)
1 – 2 capas	Acrolon 420	2.0 – 3.0	(50 – 75)

Consultar al depto. Técnico de Sherwin Williams por otros esquemas recomendados.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. Pueden necesitarse cambios en presiones y tamaños de boquillas para adecuadas características de aplicación. Siempre limpie el equipo de aplicación antes de utilizar con un diluyente indicado. Cualquier dilución debe ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Diluyente/ Limpieza Diluyente Poliuretánico S

Equipo Airless

Bomba	30:1
Presión	1800 – 2000 psi
Manguera	¼" Diámetro interior
Boquilla	.015" – .019"
Filtro	Malla 60
Dilución	No requiere

Equipo Convencional

Pistola	De Vilbiss MBC-510
Presión Atomización	50 psi
Presión Fluido	30 psi
Dilución	La necesaria hasta 20% por volumen

Requiere el uso de separador de aceite y humedad.

Brocha

Brocha	Nylon/Poliéster o Cerda Natural
Dilución	La necesaria hasta 10% por volumen

Rodillo

Forro	Tejido 3/8" con centro resistente al solvente
Dilución	La necesaria hasta 10% por volumen

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Eliminar aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y todo material extraño para asegurar una adecuada adherencia.

Consulte el Boletín de Aplicación del producto para información detallada sobre preparación de superficie.

Preparación mínima de superficie recomendada:

Hierro y Acero

Atmosférica: SSPC-SP10, NACE 2, 2 – 3 mils (perfil 50-75 micras)
o SSPC-SP WJ-3/NACE WJ-3L

Concreto y Albañilería

Atmosférica: SSPC-SP13 / NACE 6 ó ICRI N° 310.2R, CSP 1-3

Preparación Standard de Superficies

Condición de Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	Swedish Std. SIS055900	SSPC	NACE
Metal Blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Casi Metal Blanco	Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Grado Comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-Off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza Manual	Oxidado C St 2	C St 2	SP 2	-
	Picado y Oxidado	D St 2	D St 2	SP 2
Limpieza Motriz	Oxidado C St 3	C St 3	SP 3	-
	Picado y Oxidado	D St 3	D St 3	SP 3

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos.

Datos de Fichas Técnicas e Instrucciones de Aplicación pueden cambiar sin notificación. Se debe contactar un representante de Sherwin Williams para información técnica adicional e instrucciones de aplicación.

GARANTÍA

Sherwin Williams Argentina garantiza que sus productos están libres de defectos de producción de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados a ellos. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determinará Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPOSITO PARTICULAR