



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# KEM ENAMEL ANTICORROSIVO

## ANTIÓXIDO SINTÉTICO

CÓDIGO: 82004.00

Revisado: 16 de agosto, 2023

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**KEM ENAMEL ANTICORROSIVO** es un producto elaborado a base de resinas sintéticas, pigmentos inhibidores de la corrosión y aditivos especiales, que permiten lograr una excelente adhesión sobre el hierro y el acero. Su alto contenido en pigmentos inhibidores de la corrosión como el fosfato de zinc, hace de este material un excelente antióxido. A estas propiedades hay que añadirle un secado rápido y un excelente mojado de la superficie.

#### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Mate
Colores:	Rojo Óxido
Sólidos en volumen:	42 ± 2%
Sólidos en peso:	64 ± 2%

#### Espesor recomendado por capa:

Seco micrones:	50
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /L) @ 25 micrones eps.:	9,6

*Nota: El rendimiento teórico se calcula en función del contenido de sólidos por volumen y no incluye factores de pérdida en la aplicación debido a irregularidades, rugosidad o porosidad superficial, geometría de las piezas, método de aplicación, habilidad y técnica del aplicador, pérdidas de material durante la preparación, derrames, salpicaduras, dilución más allá de lo especificado, condiciones climáticas y capa excesiva de la película aplicada. Considere todas las pérdidas para calcular la cantidad de pintura que se utilizará.*

#### Tiempos de Secado @ 50 micrones seco y 50% HR

	25°C
Al tacto:	2 horas
Repintado:	8 horas

*Los tiempos de secado dependen de las condiciones de temperatura, humedad y espesor de la película.*

*Nota: Una temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla.*

#### Almacenamiento:

*Condiciones de almacenamiento: Almacenar el material en un envase cerrado, cubierto de la intemperie y de la humedad, a temperaturas entre 10°C y 40°C.*

#### USOS RECOMENDADOS

Para la protección de toda superficie de hierro y acero, tanto para la exposición en interior como en exterior.

#### INFORMACIÓN DE PEDIDO

Envasado: 4 y 20 Litros

Peso específico: 1,34 ± 0,04 g/cm<sup>3</sup>

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la hoja de seguridad (MSDS) antes de usar el producto. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

#### RESPONSABILIDAD

La información y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en pruebas realizadas por o en nombre de la Compañía Sherwin-Williams. Dicha información y recomendaciones establecidas en este documento están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de datos del producto más reciente.

#### GARANTÍA

La Compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos defectuosos, si los hubiere, se limita al reemplazo del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determine Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUARIA, POR IMPERIO DE LA LEY O DE OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.



Protective  
&  
Marine  
Coatings

# KEM ENAMEL ANTICORROSIVO ANTIÓXIDO SINTÉTICO

CÓDIGO: 82004.00

## BOLETÍN DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Se deben remover todos los aceites, polco, grasas, suciedad, óxido y cualquier material extraño o ajeno a la superficie para asegurar una buena adherencia.

#### Hierro y Acero:

Mínima preparación de superficie, limpieza con herramientas manuales SSPC-SP2.

#### Superficies con pintura vieja:

Si están firmes, limpiar toda materia extraña. Las superficies suaves y con brillo deberán bruñirse y/o trapearse con solvente para asegurar una buena adherencia.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura:** 10°C mínima y 37°C máxima (aire, superficie y material)  
La temperatura debe estar al menos 3°C sobre el punto de rocío.

**Humedad relativa:** 85% máxima

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los datos entregados a continuación sirven como guía. Se pueden utilizar equipos similares. Los cambios en las presiones y tamaños de las boquillas pueden ser necesarios para mejorar las características de pulverización. Antes de la aplicación, asegúrese de que el equipo y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Purgar la línea de aire comprimido para evitar la contaminación del producto.

**Limpieza de equipos:** Utilizar aguarras mineral o Diluyente R1KZ101.

Pincel, rodillo, soplete convencional y airless

#### Equipo Airless

Presión.....2000 psi  
Manguera..... $\frac{3}{4}$ " diámetro interno  
Pico.....0,015"  
Filtro.....Malla 60  
Dilución.....Hasta 10 % en volumen

#### Equipo Convencional:

Pistola.....Binks 95  
Pico.....95  
Boquilla......63PB  
Presión Atomización......50 psi  
Presión Alimentación......15 – 20 psi  
Dilución.....Si es necesario hasta 10 % en volumen

Si el equipo de aplicación específico no se encuentra en la lista anterior, se puede sustituir por equipo equivalente.

### PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

**Mezcla:** Agitar la pintura antes de usar hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico. Asegurarse de que no queden sedimentos o pieles. Filtrar por una malla de 100.

**Diluyente:** Aguarrás mineral o Diluyente R1KZ101

**Limpieza:** Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con aguarrás mineral o Diluyente R1KZ101.