Protective & Marine Coatings
PRODUCT DATA SHEET

MACROPOXY 401

EPÓXICO AUTOIMPRIMANTE DE ALTOS SÓLIDOS

Revisado: Marzo, 2022.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

MACROPOXY 401 es un revestimiento bi componente a base de resina epóxica curada con poliamida, de alto espesor y alto sólidos, pigmentado con fosfato de zinc como inhibidor de corrosión. Tiene buena aplicabilidad y secado rápido.
Puede ser aplicado directamente sobre superficies de acero al carbono granallado o mediante limpieza mecánica.

USOS RECOMENDADOS

Puede ser utilizado como primer y acabado, sobre superficies previamente preparadas, expuestas en ambiente de baja y media agresividad.

* Estructuras Metálicas
* Exterior tuberías
* Válvulas
* Exterior de estanques

Puede ser utilizado para protección anticorrosiva de estructuras de acero al carbono y equipos tratados con limpieza mecánica siempre que no sean sometidos a inmersión, o para superficies de concreto previamente imprimadas.
No se recomienda para exposiciones a solventes o soluciones ácidas u otros servicios de inmersión.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Terminación: Semi Brillo

Colores: Amplia variedad

Volumen de solidos: 81% ± 2% Mezclado

VOC: 135 g/lt

Proporción de mezcla: 1:1 en volumen

Espesor recomendado por capa:

	Minimum	Maximum
Humedo mils (microns)	**5.0** (124)	**14.9** (372)
Seco mils (microns)	**4.0*** (100)	**12.0*** (300)

Rend. Teórico m2/gl (pie2/gl) **10.2** (109) **30.6**(329)
Rend. Teórico m2/gl (pie2/gl) **122** (1319)@ 1 mils/25 micras eps

Nota 1: *Para color Blanco y amarillo se recomienda al menos 200 micrones.*
Nota 2: *La aplicación con brocha o rodillo puede requerir múltiples capas para lograr el máximo espesor de película adecuado y apariencia uniforme.*
Importante: *El rendimiento teórico se calcula con base en los sólidos, por volumen y no incluye pérdidas debidas a la rugosidad o porosidad de la superficie, geometría de las piezas, métodos de aplicación, técnica del aplicador, irregularidades de superficies, pérdidas de material durante la preparación, salpicaduras, dilución en exceso, condiciones climáticas y espesor excesivo de la película aplicada.*

Vida útil en stock:
Componente A 12 meses
Componente B 12 meses

Condiciones de almacenamiento: Conservar el material en lata cerrada y al abrigo de la intemperie, y de humedad, a temperaturas que no sobrepasen los 40ºC.

Diluyente recomendado: DILUYENTE R1033D0500 / Y17033D0500.

Proporción de dilución: Según requerimiento, hasta un 20%, en volumen.

Nota: *La cantidad de diluyente puede variar dependiendo de las condiciones ambientales durante la aplicación y el equipo utilizado.*

Tiempos de Secado @ 10.0 mils secos (250 micras)

	16ºC/60.8ºF	25ºC/77ºF	32ºC/89.6ºF
Al Tacto:	1 hrs.	30min.	20 min.
Manipulación:	4 hrs.	3 hrs.	2,5 hrs.
Repintado:			
Mínimo:	4 hrs.	3 hrs.	2 hrs.
Máximo:	8 días	7 días	4 días
Curado Final:	10 días	7 días	5 días

Los tiempos de secado dependen de las temperaturas ambiente y de la superficie, de la humedad relativa del aire y del espesor de la película. Para condiciones específicas, recomendamos consultar a la Asistencia Técnica.

Intervalo entre capas:
Cuando sea necesario aplicar una segunda capa o para la aplicación de la capa posterior del producto recomendado en el esquema de pintura, deben observarse los intervalos entre las capas mínima y máxima indicadas a continuación.

Si se supera el límite máximo indicado para la aplicación de la capa posterior, es necesario lijar la superficie o aplicar el PREPARADOR DE SUPERFICIE 903 para obtener adherencia satisfactoria entre las capas.

Vida útil de la mezcla: 3 hrs.

Nota: *La temperatura más alta reduce la vida útil de la mezcla*

Resistencia a la intemperie:
Como cualquier pintura epoxica, el MACROPOXY 401 sufre calcinación y amarillamiento cuando se expone a la radiación solar.

MACROPOXY 401

EPÓXICO AUTOIMPRIMANTE DE ALTOS SÓLIDOS

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Quite todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y otros materiales extraños para asegurar una adhesión adecuada.
Minimum recommended surface preparation:
Hierro y acero: Atmosférico: SSPC-SP2 / 3 / ISO8501-1: 2007 St 2 o SSPC-SP WJ-3 / NACE WJ-3L Inmersión: SSPC-SP10 / NACE 2 / ISO8501-1: 2007 Sa 2.5, 2- Perfil de 3 mil (50-75 micrones) o SSPC-SP WJ-2 / NACE WJ-2L

Acero inoxidable: Atmosférico: SSPC-SP16, perfil de 1 mil (25 micrones)
Aluminio y galvanizado: SSPC-SP1. Si la superficie no se ha degradado durante más de 6 meses, siga SSPC-SP1 y luego SSPC-SP16.
Para proyectos de protección contra incendios, consulte a un representante de Sherwin-Williams para conocer los requisitos de preparación de la superficie.
Concreto y mampostería: Atmosférico: SSPC-SP13 / NACE 6, o ICRI No. 310.2R CSP 1-3

APLICACION

Airless Spray*
Pump. 30:1
Pressure. ....2800-3000 psi (193-206 bar)
Hose. ..... 1/4" ID (6.3 mm)
Tip .....017"-.023" (0.43-0.58 mm)
Filter ..... 60 mesh
Reduction ..... As needed up to 10% by volume
Conventional Spray*
Gun .....DeVilbiss MBC-510
Fluid Tip ..... E
Air Nozzle. 704
Atomization Pressure.....60-65 psi (4.1-4.5 bar) Fluid Pressure .....10-20 psi (0.7-1.4 bar)
Brush*
Brush. ..... Nylon/Polyester or Natural Bristle
Roller*
Cover ..... 3/8" woven with solvent resistant core
Plural Component Spray ..Acceptable
*Reduction ..... As needed up to 10% by volume
If specific application equipment is not listed above, equivalent equipment may be substituted.

GARANTIA

The Sherwin-Williams Company garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos aplicables de control de calidad de Sherwin Williams. La responsabilidad por productos defectuosos, si los hubiera, se limita al reemplazo del producto defectuoso o el reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso, según lo determinado por Sherwin-Williams. NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO ES REALIZADA POR SHERWINWILLIAMS, EXPRESA O IMPLÍCITA, LEGAL, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUYENDO LA FACTIBILIDAD DE SU COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UNA APLICACIÓN EN PARTICULAR

CONDICIONES DE LA APLICACION

Temperatura:

Aire: 35°F (1.7°C) mínimo, 120°F (49°C) Máximo superficie*: 35°F (1.7°C) mínimo, 250°F (120°C) máximo. Material: 40°F (4.5°C) mínimo.

Al menos 5°F (2.8°C) por encima del punto de rocío

Humedad relativa: 85% máximo.

* Al rociar una superficie por encima de 120 ° F (49 ° C), reduzca el material en un 10% con el Reductor # 100, R7K100. Aplicar solo con spray. El producto producirá una apariencia de piel de naranja cuando se aplica a temperaturas elevadas.

TINTEADO

•Disponible amplia variedad de colores.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la Hoja de Seguridad del producto antes de usar.
Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin aviso previo. Contacte a un representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

DECLARACION

Las informaciones y recomendaciones colocadas en lo sucesivo en esta Hoja Técnica del Producto están basadas en ensayos dirigidos o pedidos por alguien de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendación colocada de aquí en adelante están sujetas a cambio y atañen al producto ofrecido al tiempo de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su boletín de aplicación