



SHERWIN-WILLIAMS®
Mantenimiento Industrial

SUMATERM 550 HS
Esmalte Aluminio Silicona 550°C
86001

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
SUMATERM 550 HS, es un revestimiento de altos sólidos formulado con una resina de silicona modificada, monocomponente y de fácil aplicación. Se aplica en espesores de 30 -40 micrones de película seca, para la protección de equipos en ambientes industriales sujetos a temperaturas de hasta 550°C. No requiere un precurado, el curado de la pintura se lleva a cabo cuando el equipo entra en servicio. NO recomendado para servicios de inmersión, exposición a los solventes o ácidos y álcalis.	Recomendado para la protección de: • Chimeneas • Hornos • Estufas • Secadores • Extractores • Ductos • Calderas • Superficies metálicas expuestas al calor
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
Acabado: Mate Color: Aluminio Sólidos por peso: 72 ± 2 % Sólidos por volumen: 52 ± 2 % Método ASTM D-2697, nota 4 (curado 7 días a temperatura ambiente) Espesor seco recomendado: 30 - 40 micrones Rendimiento teórico p/ litro: 17,33 m² a 30 micrones Peso Específico: 1,35 ± 0,04 g/cm³ Resistencia a la temperatura: 550 °C Exposiciones continuas a temperaturas más elevadas de lo recomendado podrán disminuir la vida útil del esquema, debido a un envejecimiento prematuro del film. Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura en el envase cerrado, en un recinto ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.	Mecanismo de curado: Evaporación de solventes y reacción química. El curado total de la pintura se alcanza cuando el equipo pintado, entra en servicio a temperaturas entre 180°C y 230°C. Es conveniente llegar a estas temperaturas lentamente. Secado: Depende de la temperatura y humedad ambiente. Para 40 micrones de película seca a 25°C y 50% HRA Libre de polvo: 1 – 2 horas Libre de tacto: 4 – 6 horas Repintado: 12 horas Embalaje: 3,6 litros



SHERWIN-WILLIAMS®
Mantenimiento Industrial

SUMATERM 550 HS

Esmalte Aluminio Silicona 550°C
86001

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
Sin excepción la superficie a pintar debe estar limpia y seca, libre de aceites, polvo, grasas y cualquier otro contaminante. Superficies nuevas: Mínima preparación de superficie, limpieza con herramientas manuales SSPC – SP3 ó St3. Preparación recomendada, limpieza con chorro abrasivo hasta metal blanco Norma SSPC – SP5 o Patrón Visual Sa3 Norma SIS 05 5900 – 67. Perfil de rugosidad: 20 – 50 micrones Superficies con pintura vieja: Si están firmes, limpiar de toda materia extraña. Las superficies suaves y con brillo deberán bruñirse y/o trapearse con solvente para asegurar una buena adherencia.	Temperatura de la superficie: Mínima: 10°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío. Humedad Relativa Ambiente: 85% máxima
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
Pincel, rodillo, soplete convencional y airless. Pistola Airless: Presión: 1800 a 2200 psi Manguera: 1/4" diámetro interno Pico: 0,015" – 0,017" Filtro: malla de 60 mesh Dilución: no es necesario Pistola Convencional: Pistola: Binks 95 Pico : 95 Boquilla: 63PB Presión de Atomización: 50 psi Presión de Alimentación: 15 – 20 psi Dilución: si es necesario hasta 15 % en volumen Diluyente recomendado: Diluyente N°905 Limpieza de equipos: Utilizar el diluyente recomendado.	Mezcla: Agitar la pintura antes de usar, hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico. Asegurarse de que no queden sedimentos o pieles Filtrar por una malla de 60 mesh. Limpieza: Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con Diluyente N°951