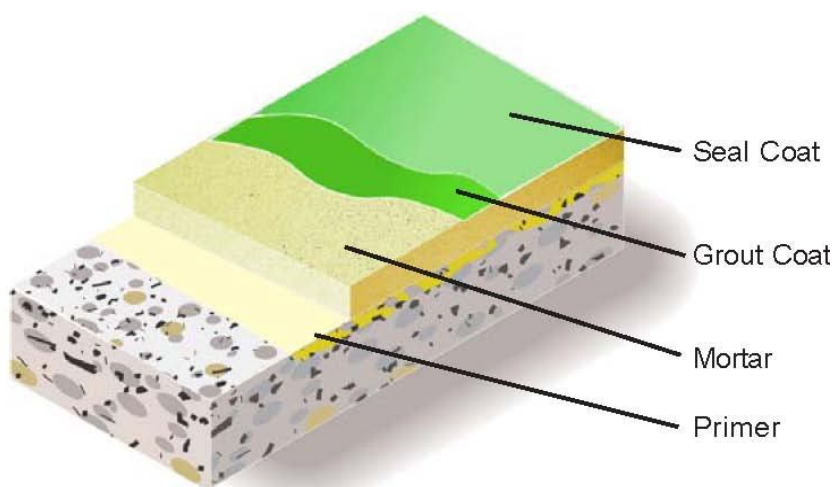




Una División de The Sherwin Williams Company

TPM[®] #100 Mortero Standard

Los sistemas General Polymers **TPM #100 STANDARD TROWELED MORTAR (Mortero Standard Platachado)** son sistemas de recubrimiento superior de 1/8" - 1/4" que utilizan un epóxico y un mortero árido de sílice, sello de alto espesor y Top Coat como terminación. Existe disponibilidad de diferentes opciones de sello Top Coat para necesidades específicas.



1/4" Liso

VENTAJAS

- * 100% sólidos
- * 0 VOC para instalación con bajo olor
- * Protege los sustratos de condiciones de choque térmico e impacto y desgaste pesado.
- * Resiste degradación de muchas sustancias químicas, ácidos y álcalis
- * Recubre el concreto desgastado y descascarado

USOS

- * Pasillos de tráfico y fabricación
- * Plantas de pulpa y papel
- * Instalaciones de tratamiento de aguas servidas
- * Industria Farmacéutica.
- * Áreas de almacenamiento de tambores y cilindros.
- * Refinerías de petróleo.
- * Instalaciones de alimentos y bebidas.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS @ 1/4"

Color	Rojo teja y Gris
Sólidos por Volumen	100%
VOC (Contenido Orgánico Volátil)	- 0 -
Dureza 24 horas, Shore D	80-65
ASTM D2240	
Resistencia a Compresión	11,000 psi (764 kg/cm ²)
ASTM C579	
Resistencia a Tensión	
ASTM C307	1,700 psi (118 kg/cm ²)
ASTM D638	6,000 psi (417 kg/cm ²)
Resistencia a Flexión	3,700 psi (257 kg/cm ²)
ASTM C580	
Adherencia	350 psi (23,4 kg/cm ²)
ACI 503R	100% falla concreto
Resistencia a Abrasión	70-90 mg. pérdida
ASTM D4060, Rueda CS-17	
Resistencia a Impacto	Soporta 16 pies libras
Mil-D-3134, Sec 4.7.3	sin agrietamiento, de laminación o astillado
Inflamabilidad	Auto-extinguible
ASTM D635	sobre concreto

ASTM C = Mortar system

ASTM D = Resin only

Página 1 de 4

GPS Sistema TPM # 100 Rev: 12/10

Sherwin Williams Chile S.A / Avda. La Divisa 0689, San Bernardo, Santiago de Chile / Teléfono: 5400-000 / www.sherwin.cl



INSTALACIÓN

La siguiente información debe usarse como guía para la instalación de sistemas TPM # 100 Standard Troweled Mortar. Contacte el Departamento de Asistencia Técnica de S-W General Polymers para asistencia previa a la aplicación.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE - GENERAL

Los sistemas General Polymers pueden ser aplicados a diversos sustratos, si el sustrato es adecuadamente preparado. La preparación de superficies salvo el concreto dependerá del tipo de sustrato, tal como madera, bloque de hormigón, teja de cantera, etc. En caso de preguntas respecto a un sustrato o condición específica, sírvase contactar al Departamento de Asistencia Técnica de SW-General Polymers antes de iniciar el proyecto. Refiérase a Preparación de Superficie (Formulario G-1).

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE - CONCRETO

Las superficies de concreto deben ser tratadas con chorro abrasivo para remover todos los contaminantes superficiales y lechadas. El concreto preparado debe tener un perfil de superficie mínimo igual a papel lija 40-60.

Después de realizada la preparación inicial, inspeccione el concreto por hendiduras, vacíos, rebabas y otras imperfecciones. Las protuberancias deben ser suavizadas mientras los vacíos deben ser rellenados con un relleno de General Polymers.

TEMPERATURA

A través de todo el proceso de aplicación, la temperatura del sustrato debe estar a 10°C - 32°C. La temperatura del sustrato debe estar al menos 5° sobre el punto de rocío. Las aplicaciones sobre sustratos de concreto deben ser realizadas mientras la temperatura está descendiendo para disminuir la emisión de gases. El material no debe ser aplicado, en lo posible, a luz solar directa.

Información de Aplicación – VENTA SOLO EN KITS

Material	Relación de Mezcla	Cubrimiento Teórico por capa	Empaque
Primer 1015	2:1	25 m ² /Gal.	Kit 1,5 Galones
Mortero 1015	2:1	3,72 m ² / 1,5 Gal Kit@6,4 mm 5,60 m ² / 1,5 Gal Kit@4,8 mm 7,00 m ² / 1,5 Gal Kit@3,2 mm 40 Kg por Kit	Kit 1,5 Galones
Árido			
Capa de Sello 3744G	3:1	9 m ² /Gal.	Kit 1,5 Galones
Terminación 3774P	3:1	18 m ²	1,5 Galones
4685	1:1	20 m ²	2 Galones
4618P	1:1	20 m ²	1,5 Galones

PRIMER Mezcla y Aplicación

1. Premezclar 1015A (resina) y 1015B (endurecedor) separadamente usando un mezclador de baja velocidad o mezclador Jiffy. Mezclar durante tres minutos hasta que esté uniforme, cuidando de no introducir aire en el material.
2. Agregar 1015B (endurecedor) al 1015A (resina). Mezcle con baja velocidad o mezclador Jiffy por tres minutos hasta que esté homogéneo. Para asegurar adecuado curado y rendimiento, siga estrictamente las recomendaciones sobre proporciones de mezcla.
3. 1015K puede ser aplicado mediante spray, rodillo o brocha. Aplicar en forma pareja 5-8 mils, sin charcos. El cubrimiento variará dependiendo de la porosidad del sustrato y la textura de la superficie.
4. Espere hasta que el primer esté pegajoso (una hora mínimo), antes de aplicar el mortero. Si el primer no va a ser cubierto por una terminación dentro del tiempo disponible, arroje arena sílicea en la resina en forma leve pero uniforme y deje curar toda la noche.

MORTERO Mezcla y Aplicación

1. Premezclar 1015A (resina) y 1015B (endurecedor) separadamente, con baja velocidad o usando un mezclador Jiffy. Mezcle durante tres minutos hasta que esté homogéneo, cuidando de no arrojar aire dentro del material.
2. Agregar 1015B (endurecedor) al 1015A (resina). Mezcle a baja velocidad y mezclador Jiffy durante tres minutos hasta que esté homogéneo. Coloque el material FT1015 mezclado dentro de la mezcladora de hormigón. Agregue lentamente 40 Kg. de árido, arena seca. Mezcle hasta que el árido esté completamente "empapado". (Puede usarse agregado adicional para facilitar el aplanado mecánico). Vacíe de inmediato el mortero al sustrato y extiéndalo al espesor deseado.
3. Compactar y aplanar el mortero usando platacha manual o mecánica. Deje curar (el tiempo de curado varía dependiendo de las condiciones ambientales) antes de aplicar una capa de lechada.

SELLO Mezcla y Aplicación

1. Premezclar 3744GA (resina) y 3744GB (endurecedor) separadamente con baja velocidad y mezclador Jiffy. Mezcle durante tres minutos hasta que esté homogéneo, cuidando de no incorporar aire dentro del material.
2. Agregar 3744GB (endurecedor) al 3744GA (resina). Mezcle con baja velocidad y mezclador Jiffy durante tres minutos hasta que esté homogéneo.
3. Aplicar 3744G usando platacha de resorte de acero o barredora de goma con rodillo posterior esparciendo el material en una proporción de 9,3 m² por galón, cuidando de no remover la lechada de los vacíos del piso. Deje curar (tiempo de curado varía dependiendo de las condiciones ambientales) antes de aplicar la capa sellante.

TERMINACIÓN (Opción Epóxico) Mezcla y Aplicación

1. Premezclar 3744PA (resina) y 3744PB (endurecedor) separadamente, usando baja velocidad y mezclador Jiffy. Mezclar durante tres minutos hasta que esté homogéneo, cuidando de no arrojar aire dentro del material.
2. Agregar 3744PB (endurecedor) al 3744PA (resina). Mezclar con baja velocidad y mezclador Jiffy durante tres minutos hasta que esté homogéneo.
3. Aplicar usando un rodillo de napa corta esparciendo a un promedio de 18,6 m² cuadrados por galón. Deje curar como mínimo por 24 horas antes de abrir al tránsito.

Nota: Los materiales epóxicos parecen curar y estar "secos al tacto" antes que se realice el curado total. Permita el curado de Top Coat por 7 días antes de exponer al agua u otras sustancias químicas para un mejor desempeño.

CAPA TERMINACIÓN (Poliuretano con Resistencia Química) Mezcla y Aplicación

1. Premezclar 4685P (resina) usando baja velocidad y mezclador Jiffy. Mezclar durante tres minutos hasta que esté homogéneo, cuidando de no arrojar aire dentro de los materiales.
2. Agregar una parte de 4685PA (resina) a una parte de 4685PB (endurecedor) por volumen. Mezcle con baja velocidad y mezclador Jiffy durante tres minutos hasta que esté homogéneo.
3. Aplicar 4685P usando un rodillo de napa corta esparciendo en proporción de 25 m² cuadrados por galón. Deje curar por 24 horas mínimo antes de abrir al tránsito.

EQUIPO DE APLICACIÓN Brocha / Rodillo

Use rodillos de calidad profesional y centro fenólico 1/4", brochas naturales de cerdas medianamente rígidas.

Platacho

Use platacha de terminación de acero o platacha mecánica para mortero epóxico como las fabricadas por Superior.



LIMPIEZA

Limpie el equipo de mezclado y aplicación inmediatamente después de usarlos. Use Tolueno o Xileno. Observe todas las precauciones sanitarias y respecto a incendio cuando manipule o almacene solventes.

SEGURIDAD

Las MSDS (Hojas Técnicas de Materiales) deben ser leídas y entendidas por el personal responsable de la supervisión e instalación de los materiales General Polymers. En particular, PPI (Índice de Protección Personal), información que debe ser consultada para ayudar a asegurar manipulación sin riesgo. Todas las pautas federales, estatales, locales y particulares aplicables respecto a seguridad de planta deben ser seguidas durante la manipulación, instalación y curado de estos materiales.

La disposición segura y adecuada de los materiales excedentes debe ser hecha de acuerdo con los códigos federales, estatales y locales aplicables.

ALMACENAMIENTO DEL MATERIAL

Almacene los materiales en ambientes de temperatura controlada (10°C - 32°C) y fuera de la luz solar directa.

Mantenga las resinas, endurecedores y solventes separados unos de otros y lejos de fuentes de inflamación. Un año de vida útil se espera para productos almacenados entre 10°C-32°C.

MANTENCIÓN

La inspección ocasional del material instalado y reparaciones puntuales pueden prolongar la vida del sistema. Para información específica, contacte al Departamento de Servicio Técnico de General Polymers.

EMBARQUE

Para información específica relativa a despachos, contacte a su Representante local de Sherwin Williams.

GARANTÍA

La venta de los productos General Polymers, una División de The Sherwin-Williams Company está regida por los Términos y Condiciones de Venta Standard de General Polymers. General Polymers no tiene conocimiento o control con respecto al uso que el comprador hace del producto tampoco sobre la calidad del hormigón o sustrato en el cual ellos son aplicados. General Polymers no asume responsabilidad por alguna pérdida o daño resultante del manejo o uso de los productos por el comprador. General Polymers hace la siguiente GARANTÍA LIMITADA de que sus productos han sido suministrados libres de defectos de fabricación, y conforme a las normas de fabricación de General Polymers. Los datos técnicos suministrados por General Polymers son verdaderos y precisos de acuerdo con lo mejor de nuestro conocimiento; sin embargo, no implica una garantía de precisión dada o implícita. Esta Garantía Limitada no se aplicará en caso de instalación inapropiada, construcción del sustrato inadecuada, daño más allá del alcance y protección de los productos, exposición de los productos a solventes y/o concentraciones mayores de ácidos que aquellas para las cuales los productos son diseñados y pérdida de adherencia debido a presión hidrostática, presión de vapor, acción capilar o humedad dentro, bajo o adyacente a la superficie del hormigón.

LA RESPONSABILIDAD DE GENERAL POLYMERS NO EXCEDERÁ EL REEMPLAZO O LA DEVOLUCION DEL PRECIO DE COMPRA POR LOS PRODUCTOS QUE PUEDA VENDER, QUE PUEDA PROBAR SER DEFECTUOSOS BAJO USO Y SERVICIO NORMAL DENTRO DE UN AÑO DESDE LA FECHA DE VENTA Y AQUELLOS QUE MEDIANTE INSPECCION DE GENERAL POLYMERS SE DESCUBRAN DEFECTUOSOS. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA G.P. SERA RESPONSABLE POR DAÑO INCIDENTAL O CONSECUCIONAL, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A LA PERDIDA DE MATERIAL O BENEFICIOS DEL COMPRADOR, AUMENTO DE LOS GASTOS DE OPERACIÓN, LESION CORPORAL, PERDIDA DEL USO DE PROPIEDAD, O TIEMPOS DE ESPERA. G.P. NO HACE GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACION O IDONEIDAD PARA UN OBJETIVO PARTICULAR. EL COMPRADOR EXPRESAMENTE RENUNCIA A CUALQUIER DEMANDA POR DAÑO ADICIONAL.