

# Hempadur 15553

## Características del producto

### Descripción

Hempadur 15553 es una pintura epoxi de dos componentes. Forma una película flexible, con buena adherencia y resistencia a la abrasión e impactos. Contiene fosfato de zinc. Cura a temperaturas por encima de -10°C.

Cumple con la directiva sobre pintura de la UE 2004/42/EC relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (subcategoría j).

### Uso recomendado

Como imprimación para sistemas con galvanizado en caliente, acero, aluminio y acero inoxidable en ambientes corrosivos de moderados a severos.

Hempadur 15553 puede aplicarse incluso cuando no es posible conferir rugosidad a la superficie. Ver PREPARACION DE SUPERFICIES.

### Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 140°C [284°F].

### Certificados / Aprobaciones

- Ensayado como material tipo EC de baja propagación de la llama cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Consulte la «Declaración de conformidad» en [hempel.com](http://hempel.com) para más información.
- Cumple con la European Fire Standard EN 13501-1. Clase de reacción al fuego: B-s1, d0.

## Seguridad del producto

**Punto de inflamación** 30°C [86°F]

### VOC del producto mezclado

| Legislación             | Valor                              | 5% dilución, en volumen            | Valor límite, fase II (2010)*      |
|-------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| UE                      | 388 g/L<br>[3,24 lb/gal<br>EE.UU.] | 411 g/L<br>[3,43 lb/gal<br>EE.UU.] | 500 g/L<br>[4,17 lb/gal<br>EE.UU.] |
| USA<br>(recubrimientos) | 388 g/L<br>[3,24 lb/gal<br>EE.UU.] | -                                  | -                                  |
| USA (regulatorio)       | 388 g/L<br>[3,24 lb/gal<br>EE.UU.] | -                                  | -                                  |
| China                   | 388 g/L<br>[3,24 lb/gal<br>EE.UU.] | -                                  | -                                  |

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel ([hempel.com](http://hempel.com)) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad. \*Directiva de la UE 2004/42/CE.

### Manipulación

Manipular con cuidado. Antes y durante el uso, observar las etiquetas de seguridad en los envases y los contenedores de pintura y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de seguridad de Hempel para este producto junto con la Ficha técnica del producto.

Para uso profesional únicamente.

## Datos del producto

### Código de producto

15553

### Componentes del producto

Base 15557

Agente de curado 98021

### Color estándar\* / código

Pebble Grey 11320

### Brillo

Mate

# Hempadur 15553

**Volumen de sólidos**

55 ± 2%

**Peso específico**

1,5 kg/L [13 lb/gal EE.UU.]

**Espesor de película seca de referencia**

50 micras [2,0 mils]

## Preparación de superficie:

**Limpieza**

- Eliminar el aceite, la grasa y otros contaminantes de forma adecuada.
- Eliminar las sales, los detergentes y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión.

**Construcción nueva:**

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- En el caso del acero inoxidable, el aluminio y otros metales y aleaciones no ferrosas, utilice materiales de limpieza por chorro no metálicos (corindón, granate, etc.). Haga un barrido mediante chorreado para obtener un perfil anguloso, denso y uniforme sin espacios vacíos.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.
- En algunos casos, no se necesita conferir rugosidad a la superficie para acero galvanizado e inoxidable. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

**Mantenimiento y reparación**

- Chorreado abrasivo hasta mín. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- En el caso del acero inoxidable, el aluminio y otros metales y aleaciones no ferrosas, utilice materiales de limpieza por chorro no metálicos (corindón, granate, etc.). Haga un barrido mediante chorreado para obtener un perfil anguloso, denso y uniforme sin espacios vacíos.
- Biselar los cantos hasta alcanzar zonas intactas en buen estado.
- Eliminar el polvo, los restos de abrasivos y otros material.
- En algunos casos, no se necesita conferir rugosidad a la superficie para acero galvanizado e inoxidable. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

**Rugosidad**

- Perfil de rugosidad Medio (G) (ISO 8503-2).

Consultar las Guías separadas de Hempel sobre la preparación de superficie para obtener más información.

## Aplicación

**Proporción de mezcla**

Base 15557 : Agente de curado 98021  
(3 : 1 en volumen)

Agite bien antes de usar.

**Disolvente**

Hempel's Thinner 08450

**Agente de limpieza**

Hempel's Tool Cleaner 99610

**Vida útil**

| Temperatura del producto | 20°C<br>[68°F] |
|--------------------------|----------------|
| Vida útil                | 2 horas        |

**Método de aplicación**

| Herramienta      | Vol. máx. de dilución | Parámetros de aplicación                                                      |
|------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Pistola sin aire | 5%                    | Presión en boquilla: 175 bar [2500 psi]<br>Orificio de boquilla: 0.017-0.019" |

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

**Espesor de película**

| Intervalo de especificación | Bajo                                  | Alto                                   | Recomendado                           |
|-----------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|
| Espesor de película seca    | 50 micras<br>[2,0 mils]               | 80 micras<br>[3,1 mils]                | 50 micras<br>[2,0 mils]               |
| Espesor de película húmeda  | 90 micras<br>[3,5 mils]               | 150 micras<br>[5,9 mils]               | 90 micras<br>[3,5 mils]               |
| Rendimiento teórico         | 11 m²/L<br>[450 sq ft/gal gal EE.UU.] | 6,9 m²/L<br>[280 sq ft/gal gal EE.UU.] | 11 m²/L<br>[450 sq ft/gal gal EE.UU.] |

Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

# Hempadur 15553

## Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.
- La temperatura óptima para la agitación, bombeo y aplicación es de: 15-25°C [59-77°F].

## Observaciones de aplicación

- Se recomienda la técnica de «flash-coat» cuando se repintan sustratos porosos.

## Secado y repintado

### Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel. Los productos recomendados son: Hempadur, Hemplathane, Hempatex

### Tiempo de secado

| Temperatura de la superficie |      | 20°C<br>[68°F] |
|------------------------------|------|----------------|
| Seco al tacto                | min. | 18             |
| Seco duro                    | min. | 90             |
| Curado completo              | días | 7              |

Determinado para 50 micras [2.0 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

## Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

| Nombre de la propiedad |              | -10°C<br>[14°F] | 0°C<br>[32°F]  | 20°C<br>[68°F] |
|------------------------|--------------|-----------------|----------------|----------------|
| Atmosférica media      |              |                 |                |                |
| Hempadur 15553         | Mín.<br>Máx. | 27 h.<br>Prol.* | 14 h.<br>Prol. | 3 h.<br>Prol.  |
| Hemplathane HS 55610   | Mín.<br>Máx. | 27 h.<br>90 d.  | 14 h.<br>45 d. | 3 h.<br>10 d.  |

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

## Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

## Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- La superficie debe estar limpia antes de ser repintada.

## Otras observaciones

- Los recubrimientos de epoxi tienen una tendencia innata al entizado, desteñido y decolorado. Esto no afecta a la eficacia del recubrimiento.
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

## Almacenaje

### Vida de almacenaje

| Temperatura ambiente | 25°C<br>[77°F] |
|----------------------|----------------|
| Base                 | 9 meses        |
| Agente de curado     | 36 meses       |

Vida de almacenaje desde la fecha de producción, siempre que se almacene en el contenedor original y sin abrir. Después, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Consulte a Hempel para obtener asesoramiento.

# Hempadur 15553

## Condiciones de almacenaje

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

## Documentos adicionales

Hay información adicional disponible en el sitio web de Hempel (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas aclaratorias para la ficha técnica del producto.
- Métodos de aplicación.
- Pautas generales de aplicación

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (los «Documentos adicionales»):

| N.º | Descripción del documento                                     | Ubicación/comentarios                                                                                                                                      |
|-----|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Informe técnico                                               | Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos                                                        |
| 2.  | Especificaciones                                              | Únicamente se facilitan para proyectos concretos.                                                                                                          |
| 3.  | FTP                                                           | El presente documento                                                                                                                                      |
| 4.  | Notas aclaratorias de la FTP                                  | Disponibles en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto. |
| 5.  | Instrucciones de aplicación                                   | En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>                                                          |
| 6.  | Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación). | En caso de estar disponibles, se encuentran en <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>                                                          |

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.